

# Scania STX S580 V8 STX 6x2 Luxuswohnmobil 6 x Sitze

## Eigenschaften

595000 € (zzgl. MwSt.)

Erstzulassung	03/2021
KM-Stand	44.825 km
Kraftstoff	Diesel
Leistung	427 kW (581PS)
Euro-Norm	6
Getriebe	Automatikgetriebe
Gesamtgewicht	26.000 kg
Nutzlast	3.750 kg
Achskonfiguration	Heckantrieb
Radstand	5950



## Beschreibung

---

- Kaufpreis 595000 EUR + 19% Mwst. Festpreis, sofort verfügbar
- neuwertiges Luxusmobil auf Scania 3 x Achser Fahrgestell (8 Zylinder / 580PS) aufgebaut, mit Slide Out und 6 Sitze. Immer in der Halle gestanden und nach Gebrauch gewaschen. Erstbesitz, ab sofort verfügbar, Besichtigung nach Absprache jederzeit möglich, Standort abweichend, nicht in Bad Salzuflen!
- es wurde bewusst auf eine Garage zugunsten grosszügiger Schalf und Ankleidebereiches auf einer Ebene mit Wohnbereich verzichtet
- Slide out
- Dachfenster vorne und hinten
- Holzraffstores mit zusätzlicher Verdunkelung
- Kugelkopfanhängerkupplung 3500kg
- Gesamtgewicht: 26000kg, Eigengewicht: 22250kg
- Alufelgen Alcoa
- Retarder
- 6x luftgefederte Sitze
- Klimanlage LG
- Fussbodenheizung mit sep. Temperatureinstellung in den Räumen
- Lift
- und Lenkachse hinten
- Reserverad
- hydr. Hubstützen 4x (Automatic leveling system)
- Dachmarkise el. Thule 6m.
- Bose Soundsystem
- Eingangstür elektrisch
- Kamerasystem 360°
- Raymarine Bediendisplay 2 x fach, alle Funktionen und Anzeigen zentralisiert.
- el. Hubbett 1.6m Breit
- Tisch einklappbar in die Sofa (Sonderanfertigung aus dem Yachtbau)
- Küche mit Backofen, Induktionskochfeld, Kühlschrank mit Tiefkühltruhe, Weinkühlschrank, Dunstabzugshaube
- Zentralstaubsauger
- Diesel Generator Fisher Panda 8000 (silent)
- Ladegerät/Wechselrichter 2.5kw 6 x 260 AH Gel Batterien
- Internetrouter
- Wassertank: 420L Abwassertank 170L Grauwasser 270L
- Länge 12m, Radstand: 5.950 + 1350mm

